合金鋼成份表

鋼種記號		化 學 成 份 %								
JIS	SAE	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V
SCM415		0.13～0.18	0.15～0.35	0.60～0.90	Max 0.030	Max 0.030	Max 0.25	0.90～1.20	0.15～0.25	
SCM420		0.18～0.23								
SCM435		0.33～0.38							0.15～0.30	
SCM440		0.38～0.43								
SCM445		0.43～0.48								
	4120	0.18～0.23	0.15～0.35	0.90～1.20	Max 0.030	Max 0.040	Max 0.25	0.40～0.60	0.13～0.20	
	4140	0.38～0.43		0.75～1.00				0.80～1.10	0.15～0.25	
	4140H	0.37～0.44		0.65～1.10	Max 0.035	Max 0.040		0.75～1.20	0.15～0.25	
SCM415H		0.12～0.18	0.15～0.35	0.55～0.95	Max 0.030	Max 0.030	Max 0.25	0.85～1.25	0.15～0.30	
SCM420H		0.17～0.23								
SCM435H		0.32～0.39							0.15～0.35	
SCM440H		0.37～0.44								
SCM445H		0.42～0.49								
SNCM439		0.36～0.43	0.15～0.35	0.60～0.90	Max 0.030	Max 0.030	1.60～2.00	0.60～1.00	0.15～0.30	
SUJ2		0.95～1.10	0.15～0.35	Max 0.50	Max 0.025	Max 0.025		1.30～1.60		
	6150	0.48～0.53	0.15～0.35	0.70～0.90	Max 0.030	Max 0.040		0.80～1.10		Min 0.15
	8620	0.18～0.23	0.15～0.35	0.70～0.90	Max 0.030	Max 0.040	0.40～0.70	0.40～0.60	0.15～0.25	
	8620H	0.17～0.23	0.15～0.35	0.60～0.95	Max 0.035	Max 0.040	0.35～0.75	0.35～0.65	0.15～0.25	